

495-92

495-92

Copper sheets and ribbons.
Specifications

18 4410

01.01.93

. 1.1, 1.3.1, 1.4 .2, 3

1.

1.1.

MI, Mlp, 2, 2 ,

3 859.

1.2.
1.2.1.

1.2.2.

.1.

© ©

, 1992
, 2002

. 2 495-92

	600	710 800	1000
0,4	-0,06	-0,09	
0,5			
0,6			
0,7	-0,08	-0,10	
0,8			-0,15
0,9	-0,09		-0,16
1,0		-0,12	
1,1	-0,10		-0,17
1,2			
1,3	-0,12	-0,14	-0,18
1,4			
1,5			
1,6	-0,14	-0,16	-0,20
1,8			
2,0			
2,2	-0,16	-0,18	-0,22
2,5			
3,0	-0,18	-0,20	-0,24
3,5			
4,0	-0,20	-0,24	-0,28
4,5			
5,0	-0,22	-0,27	-0,30
5,5			
6,0	-0,24	-0,30	-0,34
6,5		-0,34	-0,36
7,0	-0,26		
8,0	-0,28	-0,36	-0,44
9,0			
10,0	-0,30	-0,40	-0,50
11,0			
12,0	-0,32	-0,50	-0,60
	-0,34		-0,70
	-0,40		
	-0,44		

1.2.3.

.2.

600	1500; 2000
710	1410
800	
1000	2000

15 %

1.2.4.

3,0	-5	-10
3,0	-10	-20

(, 10-98).

1.2.5.

.4.

1.2.6. : 600
 1800 100 ; 50 ; 1000 6000 1800 3000
 100 ;

1.2.7.

30 , — 20 .

Таблица 4

мм

Толщина	Предельное отклонение по толщине листа при ширине					Длина листов при ширине		
	600–1200	1250–1500	1550–1800	1900–2500	2600–3000	600–1200	1250	1300–1400
						не более		
3,0	-0,40	-0,60	-0,60	-	-	3600	4000	4000
3,5								
4,0	-0,45	-0,70	-0,70	-0,90	-	5000	5000	5000
4,5								
5,0								
6,0								
7,0	-0,50	-0,80	-0,80	-1,00	-1,20	5500	5500	5500
8,0								
9,0	-0,55	-0,90	-0,90	-1,10	-1,40	5500	5500	5500
10,0								
11,0	-0,70	-1,00	-1,00	-1,20	-1,50	5500	5500	5500
12,0								
13,0	-0,90	-1,10	-1,10	-1,30	-1,60	5500	5500	5500
14,0								
15,0	-1,00	-1,20	-1,20	-1,40	-1,80	5500	5500	5500
16,0								
17,0	-1,20	-1,40	-1,40	-1,60	-1,80	5500	5500	5500
18,0								
19,0								
20,0	-1,40	-1,60	-1,60	-1,80	-2,00	5500	5500	5500
21,0								
22,0								
24,0	-1,60	-1,80	-1,80	-	-	5000	5000	4500
25,0								

—96—

Толщина	Длина листов при ширине												
	1450—1600	1650—1800	1900	2000—2200	2300—2500	2600	2700—2800	2900—3000					
	не более												
3,0	4000	4000	—	—	—	—	—	—					
3,5			—										
4,0			4000						—				
4,5													
5,0			4000	4000									
6,0	5000	5000	6000	6000	6000	6000	6000	6000					
7,0													
8,0													
9,0													
10,0							5600	5200					
11,0	5500	5500	6000	6000	6000	6000	6000	6000					
12,0									5700	5500	5100	4700	
13,0									5900	5200	5000	4700	4300
14,0									5500	4800	4500	4300	4000
15,0			5900	5100	4500	4300	4000	3700					
16,0			5500	4700	4200	4000	3700	3500					
17,0		5400	5100	4400	3900	3700	3500	3200					
18,0		5100	4800	4200	3700	3500	3300	3000					
19,0		4800	4600	3900	3500	3300	3100	2900					
20,0	5200	4600	4300	3700	3300	3100	2900	2700					
21,0	4900	4300	4100	3500	3100	3000	2800	2800					
22,0	4500	3900	3700	3200	2800	2700	2500	2300					
24,0	3900	3500	2800	2500	—	—	—	—					
25,0													

. 6 495-92

1.2.8.

.5.

5

0,4	
0,5	-0,06
0,6	-0,07
0,7	-0,08
0,8	
0,9	-0,09
1,00	-0,10
1,10	
1,20	
1,30	-0,12
1,40	
1,50	
1,60	-0,14
1,80	
2,00	-0,16
2,20	
2,50	-0,18
3,00	
3,50	-0,20
4,00	-0,22
4,50	-0,24
5,00	
5,50	-0,26
6,00	

1.2.9.

1.2.10.

500

500 2000

.6.

,

— 10 .

0,4—2,0

6

	1	2	3	6
40-100	-1,0	-1,0	-2,0	-3,0
101-150	-1,5	-1,5	-3,0	-3,5
151-300	-1,5	-1,5	-3,0	-3,5
301-600	-2,0	-3,0	-3,0	-4,0

10 40 100 600 -
50 101

1.2.11.

1 2

Лист (полоса)	X	ПР	X	X	...	XX	...
Способ изготовления							
Прямоугольное сечение							
Точность изготовления							
Состояние							
Размеры							
Длина (мерность)							
Марка							

ГОСТ

— ;
— ;

:
 :
 — ;
 — ;
 :
 — ;
 — ;
 :
 — ;
 — ;
 :
 ()— ;
 ()— .
 «X»,
 ().

MI: , , 1,0x1000x2000 ,
 J,(kW00x2000 MI 495-92
 , , 1,0x3000 ,
 1,0x3000 : 495-92

- 1.3.
- 1.3.1.
- 1.3.1.1.
- 1.3.1.2.

1.3.1.3.

1.3.1.4.

(/ ²)

100

20

1

1

1.3.1.5.

1.3.1.6.

5

1

4 — 8

1

1.3.1.7.

.7.

7

	(/ ²)	, %,	()
	290(30)	3	95
	250 310		
(25 32)	12	75
	200 260		
(20 27)	36	55

1.
0,5

0,4

2.

20

(2 / ²)

1.3.2.

1.3.2.1.

.8.

2,5	-3	-7
3,0	-7	-15
1.3.2.2.		
1.3.2.3.		

	40	150	150	300	300	600
0,4						
0,5		-0,04		-0,04		-0,05
0,6						-0,06
0,7				-0,05		-0,07
0,8		-0,05				-0,08
0,9				-0,06		-0,09
1,0						-0,10
1,1		-0,06				-0,11
1,2				-0,07		-0,12
1,3						-0,12
1,4		-0,07				-0,12
1,5				-0,08		-0,12
1,6		-0,08				-0,12
1,8				-0,09		-0,12
2,0						-0,12
2,2		-0,10		-0,12		-0,12
2,5						-0,12
3,0		-0,12		-0,14		-0,12
3,5						-0,12
4,0		-0,14		-0,18		-0,12
4,5						-0,12
5,0		-0,16		-0,20		-0,12
5,5		-0,18				-0,12
6,0		-0,20		-0,22		-0,12

1.3.2.4.

. 10.

	1	2 .1	3 .2	6 .3
40-100	-0,3	-0,4	-1,2	-2,5
101-150	-0,4	-0,6	-1,6	-3,0
151-300	-0,7	-1,0	-2,0	-3,0
301-600	-1,2	-1,5	-2,0	-3,5

1.3.2.5.

4 1 .

1.3.2.6.

220—260 (22—27 / 2)
40 %.

1.3.2.7.

:
— 200 (20), (/ 2);
— 30, %;
() — 60.

1.3.2.8.

5,5 — . 5 ; -
1,0 10 90° .

. 12 495-92

1.3.2.9.

1.3.3.

1.3.3.1.

1.3.3.2.

4, 5 9.

1.3.3.3.

6 .
1.3.3.4.

1.3.3.5.

1.3.3.6.

1.3.3.7.

1.3.3.8.

1.4.

1.4.1.

().
1.4.2.

».

.1, 4, 5 9.

.1.

. 1.3.1.3—1.3.1.6.

.1.1.

. 1.3.1.2.

.2 4.

.7.

()

14192

«

	:				-
	;				
1.4.3.	:				,
	;				-
	;				
1.5.	:				
	,				-
				0,4	1,0
III	10198,	24634			1
	,			-	
				26838.	
0,3x20					
	4		2		-
	22225,	20435	18477		15102,
					-
		26663.			
	:	3560,		3282,	
	22322,		9557,	—	-
			-		-
		24597,	21650	26663.	

. 14 495-92

2000 .
1250 .
1.4.3, 1.5 (, 9-98).

2.

2.1.

2.2.

2.3.

2.4.

18242*
2,5 % . 11 « » (-
) 18321. 11

()	()
-----	-----

6-50	5
51-150	20
151-280	32
281-500	50
501-1200	80
1201-3200	125

5 (),

().

*

50779.71—99.

100 . 12. -
 100 100
 ()
 .1, 4, 5 9,
 .12.

12

(), .	, .	
6-50	5	1
51-150	20	2
151—280	32	3

2.5.

-

2.6.
 1000
 2.7.

TM

5000 1000 -

2.8.

-

TM,

-

-

. 16 495-92

3.

3.1.

3.2.

100

15

6507.

1, 4, 5 9,

96 %.

3.3.

7502.

3.4.

26877.

3.5.

24047

11701

1

11

0,5

$\vartheta = 12,5$

$l_0 = 4 \text{ } \vartheta_0,$

0,5—2,5

$\vartheta = 20; 15$

12,5

$l_0 = 11,3 \text{ VTJA}.$

1497

1 II,

3,0 — 7,0

$l_0 = 11,3$

$\vartheta = 20$

8,0

$l_0 = 11,3 \text{ VTJA}$

$\vartheta = 30$

3.6.

14019.

800—850 °

30

3.7.

24231.
- 9717.3, 13938.1 - 13938.13. 25086, — 9717.1

3.8.

3.9.

4.

4.1.

, « ,
, »,

26653.

4.2.

— 15846.

. 18 495-92

1 ,

13

	1 2		1 2
0,4	3,56	5,0	44,5
0,5	4,45	5,5	48,95
0,6	5,34	6,0	53,4
0,7	6,23	6,5	57,85
0,8	7,12	7,0	62,30
0,9	8,01	8,0	71,20
1,0	9,90	9,0	80,10
1,1	9,79	10,0	89,00
1,2	10,68	11,0	97,90
1,3	11,57	12,0	106,80
1,4	12,46	13,0	115,70
1,5	13,35	14,0	124,60
1,6	14,24	15,0	133,50
1,8	16,02	16,0	142,40
2,0	17,80	17,0	151,30
2,2	19,58	18,0	160,20
2,5	22,25	19,0	169,10
3,0	26,70	20,0	178,00
3,5	31,15	22,0	195,80
4,0	35,60	24,0	213,60
4,5	40,05	25,0	222,50

8,9 / 3.

1.

. . , . . ; . .

2.

26.02.92 N° 178 -

3.

495-77

4.

-

-

859-2001	1.1
1497-84	3.5
3282-74	1.5
3560-73	1.5
6507-90	3.2
7502-98	3.3
9557-87	1.5
9717.1-82 - 9717.3-82	3.7
10198-91	1.5
11701-84	3.5
13938.1-78 - 13938.12-78	3.7
13938.13-93	3.7
14019-80	3.6
14192-96	1.4.2
15102-75	1.5
15846-79	4.1
18242-72	2.4
18321-73	2.4
18477-79	1.5
20435-75	1.5
21650-76	1.5
22225-76	1.5
22322-77	1.5

. 20 495-92

24047-80	3.5
24231-80	3.7
24597-81	1.5
24634-81	1.5
25086-87	3.7
26653-90	4.1
26663-85	1.5
26838-86	1.5
26877-91	3.4

5. (2002 .) (9-98, 10-98)

02354 14.07.2000. 25.03.2002. 1,40.
1,20. 176 4825. 285.
, 107076 , 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
103062 — .“ ”,
080102 , 6.