

fmmj

Cr &7*;
-bW~~¥~~-Jjrcji c\sf_f -

1 -

2 -

10 1993 .

:

	-

1 1995 . -

28.03.94 18—22

3 22233—83

© , 1995

,

1	.	1
2	1
3	...	3
4		3
4.1	,	3
4.2	.	4
5	.	12
6	.	15
7	.	16
8	.	17

Extruded sections of aluminium alloys for enclosure
building structures. General specifications

1995—01—01

	1		-
1915,			31
			-
			-
			-
	2		
	9.510—93		-
			-
			-
166—89			
427—75			-
1497—84			
3749—77		90°	-
4784—74			-

22233—93

5378—88

6507—90

7502—89

8026—92

13616—78

13617—82

13618—81

13619—81

13620—90

13621—90

13622—91

13623—90

13624—90

13737—90

13738—91

14192—77

17575—90

17576—81

-
-

19300—86

- .

3

1),

— ,
— , (-
1.

!

1

1

,	,
10 . 10 20 » 20 » 30 > 30 » 50 » » 50 » 80 » > 80	3,5 4,5 4,0 3,5 3,0 2,0

4

4.1

4.1.1

-
:
(-
);

*

— ;
— 1; — 4;
— 5.

4.1.2
(), ().

4.1.3 (), () ()
—) .

4.2
4.2.1
13616, 13617, 13618, 13619, 13620,
13621, 13622, 13623, 13624, 13737,
13738, 17575, 17576, -

4.2.2
(300) ,
2,0 6,0 . -

+ 10 .
3°.

4.2.3 2.

2

30 . 30 50 » 50 » 80 » » 80 » 120 » » 120 » 180 » » 180 » 220 »	1,0 1,5 1,7 2,0 2,2 3,2	1,5 1,8 2,0 2,3 2,5

31 -
2. -

4.2.4

t , h , $(2-5)$, $3.$

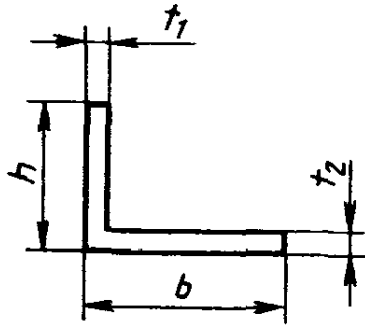


Рисунок 2

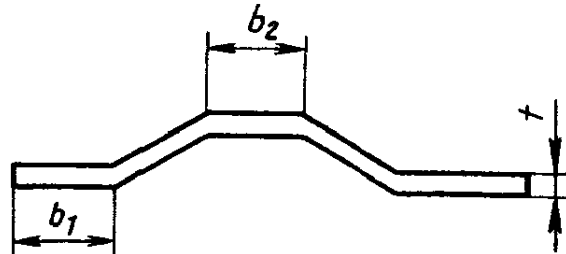
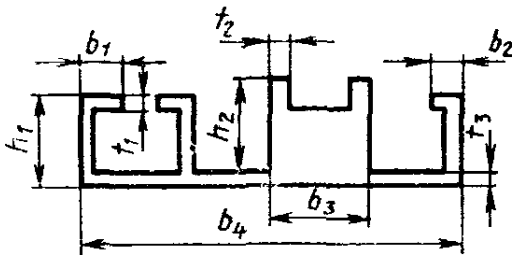
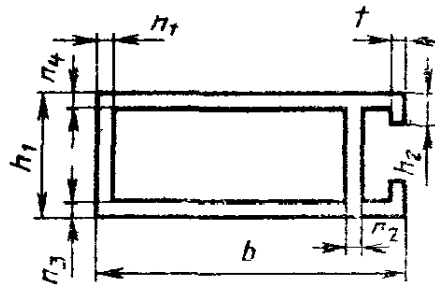


Рисунок 3



4



5

3

$b-b_1 \setminus h-h_1,]-4$	$t-h$			s 3 s af§ L_a $s;$	$h-h_1$
	50	.50 150	.150 220		
1,5	$\pm 0,15$	—	—	$\pm 0,25$	$\pm 0,16$
. 1,5 3,0	$\pm 0,20$	+0,25	$\pm 0,30$	$\pm 15\%$	$\pm 0,20$
, 3,0 6,0	$\pm 0,25$	$\pm 0,30$	$\pm 0,35$		$\pm 0,25$
. 6,0 12,0	$\pm 0,30$	$\pm 0,40$	$\pm 0,45$		$\pm 0,35$
. 12,0 25,0	$\pm 0,36$	$\pm 0,50$	$\pm 0,55$	$\pm 1,5$	$\pm 0,45$

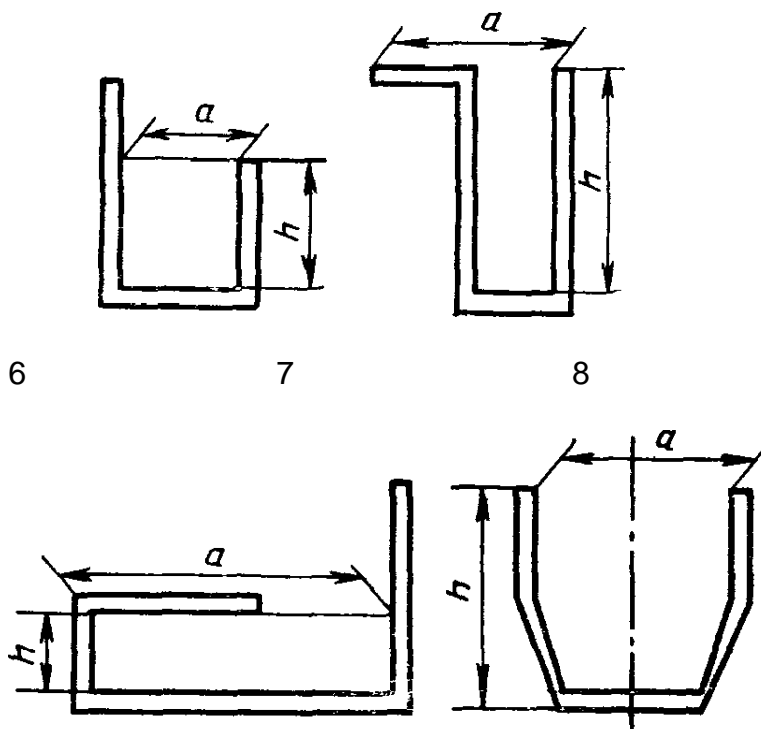
b—bi h—h?; 1— 4	f—1 ₃			±15 %	±0,60
	50	. 50 150	. 150 220		
. 25,0 50,0 .	±0,40	±0,55	±0,65	±15 %	±0,60
. 50,0 75,0 .	±	±	,—		±0,85
. 75,0 100,0 .	—>	—	—		±0,95
. 100 150 .	—	—	,—	±1,5	±1,05
. 150 200 .	—	—			±1,40
. 200 220 .					±1,70
1,5 .	±0,10	—	—	±0,20 10 %	±0,10
. 1,5 3,0 .	±0,15	±0,20	±0,25		±0,15
. 3,0 6,0 .	±0,20	±0,25	±0,30	,	±0,20
. 6,0 12,0 .	±0-25	±0,30	±0,35	± 1,20	±0,25
. 12,0 25,0 .	±0,30	±0,35	±0,40		±0,30
. 25,0 50,0 .	±0,35	±0,40	±0,46		±0,40
. 50,0 75,0 .	—	—	—		±0,50
. 75,0 100,0 .	—	—	—		±0,65
. 100,0 150,0 .	—	—	—		±0,85
. 150,0 200,0 .	—	—	—		±1,10
. 200,0 220,0 .	—	—	—		±1,30
1,5 .	—	—			
. 1,5 3,0 .		—	—		—
. 3,0 6,0 .	^	—	—		±0,15
. 6,0 12,0 .	—	—	—	—	±0,20

/—h; b— ; h~h ₂ ; — ^	t—t _s			I—/24	S ¹ H-CS S S ² S [®] Λ
	50	50 150	150 220		
. 12,0 25,0 .					+0,25
. 25,0 50,0 .					±0,30
50,0 75,0 .				—	±0,45
. 75,0 100,0 .	—	—	—	—	±0,50
. 100,0 150,0 .	—	—	—	—	±0,60
. 150,0 200,0 .		9			±0,90
. 200,0 220,0 .		—	—		±1,10

4.2.5

(6—11)

4.



9

Рисунок 10

Рисунок 11

	ft							
	6	.6 12	.12 25	.25 50	.50 75	.75 100	.100 150	.150
6	±0,25	±0,35	±0,45	±0,50	-	-	-	-
.6 12	±0,30	+0,45	±0,55	±0,65	±0,75	±0,90	—	-
» 12 » 25 »	±0,60	±0,65	±0,75	±0,90	±1,00	±1,20	±1,60	-
» 25 » 50 »	4-0,70	±0,80	±0,90	±1,10	±1,20	±1,60	±1,85	±1,95
» 50 » 75 »	+0,80	+0,95	±1,10	±1,30	±1,60	+ 1,90	±2,10	±2,30
» 75 » 100 »	+ 1,00	±1,10	±1,20	±1,50	±1,80	+2,20	±2,60	±2,80
» 100 » 150 »	±1,20	+ 1,35	±1,60	±1,90	±2,20	±2,50	±3,00	-
» 150	± 1,50	±1,70	±1,95	±2,10	±2,60	±3,00	-	—
.6 12	±0,20	±0,25	±0,35	±0,40	-	-	-	-
» 12 » 25 »	±0,25	±0,35	±0,40	±0,50	±0,65	±0,70	-	-
» 25 » 50 »	±0,45	+0,50	±0,65	±0,70	±0,85	±1,00	±1,40	-
» 50 » 75 »	±0,55	+0,60	±0,70	±0,85	±0,90	±1,20	±1,55	+ 1,65
» 75 » 100 »	±0,60	+0,75	±0,89	±1,00	±1,20	±1,40	+ 1,70	±1,80
» 100 » 150 »	±0,75	±0,80	±0,90	±1,16	±1,40	±1,70	+2,20	±2,80
> 150	±0,80	±1,00	±1,20	±1,50	±1,70	±1,90	+2,50	-
6	±0,15	±0,15	±0,20	±0,20	-	-	-	-
.6 12	4-0,20	±0,20	±0,25	±0,30	±0,35	±0,40	—	-
> 12 » 25 »	±0,25	±0,25	±0,30	±0,35	±0,40	±0,45	-	-
» 25 » 50 »	±0,30	±0,35	±0,40	±0,45	±0,60	±0,55	±0,60	±0,70
» 50 » 75 »	±0,45	±0,50	±0,50	±0,55	±0,60	±0,65	±0,75	±0,90
> 75 » 100 »	±0,50	±0,55	±0,60	±0,65	±0,70	±0,75	±0,85	±1,20
» 100 » 150 »	±0,60	±0,65	±0,70	±0,75	±0,85	±0,95	±1,20	—
» 150	±0,90	±0,95	±1,20	±1,25	± 1,30	±1,35	—	-

4.2.6

; Pi;

(12),

+ 2,0° —
±1,5° —
±1,0° —

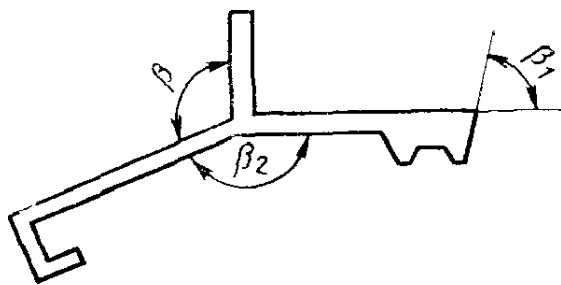


Рисунок 12

4.2.7

(13—16)

5.

b

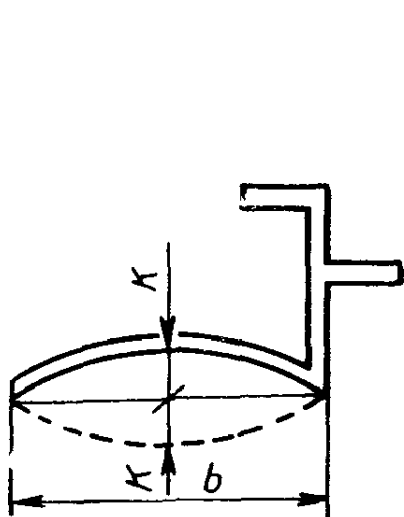


Рисунок 13

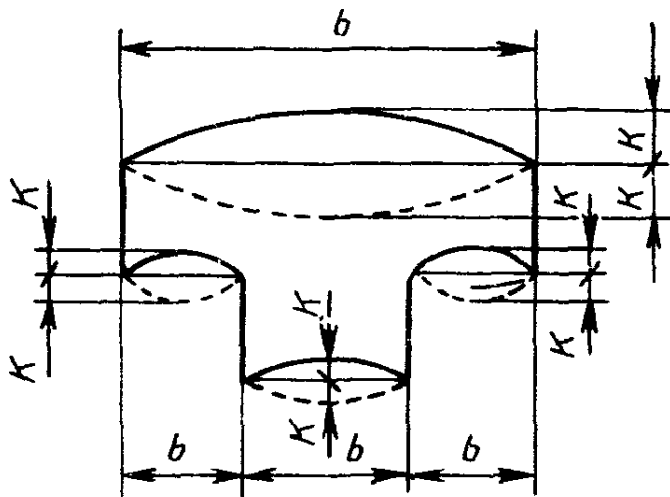
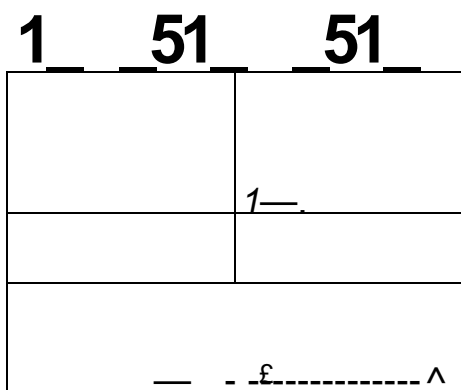
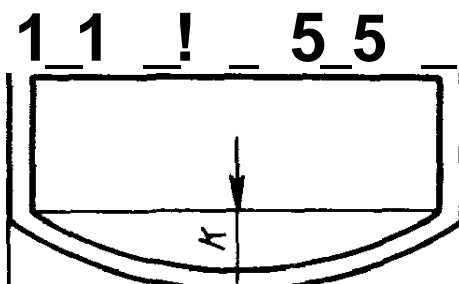


Рисунок 14



15



16

5

	<i>b</i>		
200	1,5	1,0	0,5

4.2,8
(17)
6.

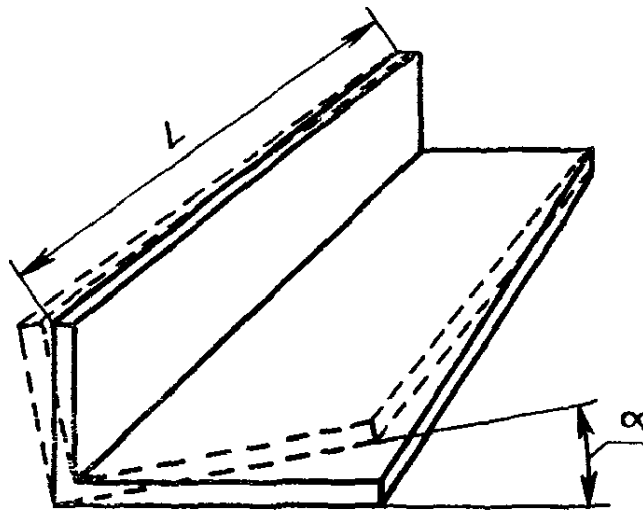


Рисунок 17

6

	1	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	$\frac{-X}{5}$	<i>L</i>
30	2,0	2,0 °XL,	1,5°	1,5	1,0°	1,0 ° ' 8,0°
. 30 50	2,0°	2,0 °XL,	1,5°	1,5 °XL	1,0°	1,0 °XL, 4,0°
» 50 » 100 »	2,0	2,0° £,	1,0°	1,0 4,0°	1,0°	1,0 ° 1, 3,0°
		0,0°		3,0°		2,5°

	1	L	1	L	- X = ei	L
100 150	1,0°	1,0° X*	1,0°	1,0° X*s	0,5°	0,5° ^,
» 150	1,0°	1,0 4,0°	0,5°	0,5 2,0°	0,5°	0,5 1,5°
		3,0°		2,0°		1,0°

4.2.9

(18)
7.

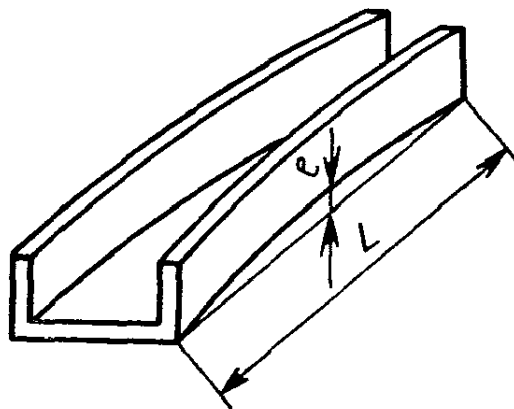


Рисунок 18

7

	1	L	1	L	1 L
2,0	5				
. 2,0	2,0	2,0 XL	1,0	1,0X1	0,5 0,5 XL

4.2.10

1

, 0,5

0,25

1

0,2

4.2 1

(4.1.1)

(4.1.2)

(4.1.3)

* |

XX — XXX — X

X
|

()

31

(),
441166

13624, (),

5000 :

(),

1 '441166 -5000

22233—93
13624—90

50 (5),

(),
605,

4500 :
22233—93
605

5-50 -4500

(),

5

5.1

5.2
1915

4784.

31

5.3 , -
 , , .
 5.4 , -
 , , , -
 , , , 0,07 ,
 , 0,03 , -
 . , , , ;
 5.5 0,15 . , -
 , , , 0,01 , -
 , 0,005 ,
 , — 5.4. -
 5.6 , -
 8,
 31 -
 .
 8

			< / ²)	(² / ²)	. , %
31	-		78(8)	—	16
31			127(13)	69(7)	13
31 1			196(20)	147(15)	8
31 4		10	108(11)	59(6)	15
31 5			157(16)	118(12)	8

8

- - -		,	(/ 2)	0 2» (/ 2)	, %
1915	- 30—35	12			
			314(32)	196(20)	10

, 8, ,

5.7 (4.1.3) -

5.8

5.8.1

5.8.2

—

—

—

—

—

—

—

—

5.9

, , -

— 14192. -

; (). -

5.10

5.10.1

9.510.

5.10.2

, -

-

5.10.3
1000 .

6

6.1

- -

6.2

6.3

(4.2—

4.10) 2 %

6.4

-

6.5

1915

200

5%

1915

4

265 (27 / 2) —

167 (17 / 2) —

% —

6.6

6.7

					-
		7			
7.1				()	-
7.2					-
7.3				19300.	
	166			6507,	-
				()	-
				(,)	-
7.4					-
8025					
7.5				(4.8)	-
				—	-
		1			-
7.6		L			(4.9) -
				1	427
7.7					(7.5) -
	(7.4	7.5.5)			- -
	166.				

22233—93

7.8

7502

427.

, -

7.9

3749

7.10

427.

.

1497

-

-

-

.

8

—

9.510.

22233—93

669.71—422—126:006.354

77.120.10 52

18 1140

:

,

,

,

-

. 23.05.95.	.	. 27.07.95.	. . . 1,40.	. . .-	. 1,40.
		. . . 1,01.	. . . 586	. . . 2683.	
<hr/>					
			, 107076,	,	, 256, . 1259 14.
			040138		