



21997-76

21997—76

High tensile steel flattened strip
Specifications

12 3100

01,01,78

(, , . 3, 4).
 I.
 1.1.
)
)
))
 — 1 ,
 — 2 ,
 — ;
)
)
 , — ,
 — :

Толщина ленты	Ширина ленты																					
	3,1	3,2	3,5	3,6	3,7	3,9	4,0	4,2	4,4	4,5	4,8	4,9	5,0	5,1	5,5	6,0	6,1	6,5	7,0	7,3	8,0	9,0
0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,16	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,18	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,22	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,24	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,25	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,26	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,28	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,30	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,32	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,35	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,36	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,45	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,55	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,63	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,70	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,90	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,00	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,25	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,70	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,90	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечание. Знак «+» означает, что лента указанных размеров изготавливается, знак «—» означает, что лента указанных размеров не изготавливается.

:

,

— ;

) :

,

— ,

— ,

(, . 1).

1.2. , 1.

1.3. -

. 2 3.

2

				51 >		
0,15	0,25			-0,025	-0,020	-0,315
0,25	> 0,40			-0,04	-0,03	-0,02
0,40	0,70	>		-0,05	-0,04	-0,03
» 0,70	\s 0,90	»		-0,07	-0,05	-0,04
» 0,90	» 1,10	»		-0,08	-0,06	-0,05
» 1,10	1,50	»		-0,11	-0,07	-0,06
1,50	» 2,00			-0,15	-0,09	'

3

				!		
				!		
2,00				-0,20	-0,15	-0,10
2,0	3,5			-0,33	-0,25	-0,20
3,5	5,0			-0,40	-0,30	-0,25
5,0				-0,50	-0,40	-13,26

2 ,
 ,
 ,
 ,
 0,6 1,4 :
 2 ,
 1,00X5,0 ;
 (

—2 — — 0,4X4,0 :
 —04x4,0 21997—76
 1,
 , ,
 — — —4—0,6x14 21997—76
 65 ,
 ! ,
 , ,
 65 — —2 — — —/X 5 21997—76.
 , . 3, 4).

2.

2 1.

1050—88 7 , 8 . 9 , 10 , 12
 60 2 , 70 2 14959—79. 60
 1435—90; 70, 65 ,

1 14959—79.

2.1

(
 2 2. , . 3, 5).

2 3.

4

4

>	\ hi ()	
1 2	1270—1570 (130—160) 1580—1860 (161 -190) 1860 (190)	375—485 486—600 600

1 (, . 3).
 2 0,25

()

(2.4. , . 3).

1,0 . 5. 1 1 2
0,8

5

« , ' ,							
		1		2			
		60, 70, 65 , 7 , 8	9 , 10 , 12 , 60 2 , 70 2	60, 70, 5 , 7 , 8	9 , 10 , 12 , 60 2 70 2	60, 70, 65 , 7 8	9 , 10 , 12 , 60 2 , 70 2
0,16	2	28	21	21	16	17	34
0,18	2	25	19	19	15	15	12
0,20	2	23	18	17	14	13	10
0,22	2	20	17	15	12	11	9
0,24	2	18	16	13	11	9	7
0,25	2	17	15	12	10	7	6
0,25	2	14	13	10	9	6	3
0,28	4	37	30	26	21	21	W
0,30	4	35	29	26	2D	19	16
0,32	4	33	27	24	19	18	15
0,35	4	31	26	22	18	16	13
0,36	4		2 5	21	17	15	12
0,4 0	4	26	24	19	15	12	10
0,45	4	22	20	15	13	8	6
0,50	6	31	25	22	18	19	15
0,55	6	29	23	20	16	16	12
0,60	6	25	21	17	14		7
0,63	6	22	20	14	11	9	6
0,70	6	20	17	12	9	5	3
0,80	8	17	14		9	3	2
0,90	8	14	12	7	4	—	—
1,00	8	12	10	2	1		

(2.5. , . 1, 3).

, , , , , , - , - , -

(2.6. , . 3, 4).

(,)

()

2.7.

2789—73. : R_a , 0,63 R_z 3,2

R_z 1,6 R_a 2789—73, 0,32

2789—73. R_a 0,16 R_z 0,8

2.8.

2.9.

, 8 1 2 1

(2.10. , . 3).

(2.11. , . 3).

2.12.

2.13. (120 550 .) () , , 20 .

JVVe ()

2.14. 10% (0,6), 1 2 -

3.

3.1

, , , , ; ; ; () ;

21997—76».

(, . 3, 4).

3 2. () . (, . 2).

3.3. , . 3.2,

; — 10% (), ();

, (); — 5% (),
 2% (), ().
 (3.4. , . 3).
 ()

\ (, . 3).
 4
 4 1 \ .
 4 2 (6507—90 4381—87)

(, . 3).
 4 3. 11707—84.
 4 4. 2999—75.
 49 (5), 0,25 0,40 0,40 — 98
 (10).

4 5. 13813—68.
 . 5.
 :

0,16—0,26	6
0,28—0,45	12
0,50—0,70	18
0,80—1,00	24

4.6.

19300—86

4.7.

4.6, 4.7. (427—75¹ , 3).
4 8.

1763—68.

4.9.

4.10.

4.11.

22536.0—87, 22536.1—88, 22536.2—87,
22536.3—88, 22536.4—88, 22536.5—87,
22536.6—88, 22536.7 —88, 22536.8—87,
22536.9—88, 22536.10—88.

4.12.

() .

4.13.

23676—79 (\) ,
1 % .
(, , 3) .

5.

5 1.

fie

3560—73, 3282—74

(, . 2) .

5.2.

(20799—88) 1 : 1 ,
(-203 (38.01436—87)
(20799—88) 1 : 1 ,

(20799—88) 15% -1 (15171—78)

(5 3. () , . 1, 4). 0,3

II 18617—83

-) () () , . 0,3

— 3282—74, 3560—73

10396—84

3282—74

9569—79; 8828—89,

10354—82, 16272—79

(5 3 , . 2, 3, 5).

Bai

(, . 5).

5.4.

, . 15102—75,
20435—75, 22225—76

(, . 2, 3).

5.5.

200 , — 80 .

21650—87, 24597—81. -

26663—85. -

(, . 3, 5).

5.6. ()

, :

- ;

;

;

;

(, . 3).

5.6 . — 14192—77.

"

(, . .)

5.7 . -

2 15150—69.

5.6 ; 5.7 . (, . 5).

5.7. (, . 3).

1. (-) -
2. :
() , . . (pv)
3. 12 1976 . 1695
4. 1997 .
5. 2614—65
6. - -

427—75	17
1050-88	21
1435—90	21
1763- 68	48
2789—73	27
2999—75	41
.282—74	5153
3560—73	51, 53
4381- 87	42
6507—90	42
8828—89	55
9569—79	53
10 54—82	53
10396—84	53
11707—84	43
13813—68	45
14192—77	56
14959—79	21
15102—75	54
15150—69	57
15171—78	52
16272—79	53
18617—81	53
19300—86	46
20435—75	54

20799—88	52
21650—87	55
21997—76	3 1
22225—76	54
22536 0—87	4
22536 1—88	4 11
22536 2—97	4 11
22536 3—88	4 11
22536 4—88	4 11
22536 5—87	4
22536 6—88	4 11
22535 7- 88	4 1 1
22536 8—87	4 11
22536 9—88	4 11
22536 10—88	4 11
23676—79	4 11
24597—81	55
[2666v3-85	55
38 01436 —87	52

6,

29.12.91 2367

-

7,

(1993 .)

1, 2, 3, 4, 5,

1981 „

1982

1987 „

1989 „

1991 . (

7—81, 3—83, 9—87,

12—89, 5—92)

30 09 93

09 11 93

0 93

0.93.

0 81 791

795

"- »

107076

« »

, 464